perske®

Motor-Checkliste

☐ **Anfrage**

☐ **Bestellanlage**

An
Walter Perske GmbH
Abt. Verkauf
Friedrich-Ebert-Straße 80-84
68167 Mannheim
Tel. 06 21/3 30 90 - 0
Fax 06 21/3 30 90 - 33

Firma .....
Bearbeiter .....
Telefon ..... Fax .....
Straße .....
PLZ/Ort .....
Ihr Zeichen .....

☐ Neumotor

Einsatz ☐ Sägen ☐ Bohren ☐ Steinbearbeitung ☐ Direktantrieb
☐ Fräsen ☐ Schleifen ☐ Riemenantrieb ☐ Sonstiger:.....

Einsatzbedingungen ☐ trocken ☐ naß

Stück	**Typ**	nach Katalog Seite:	Maßblatt:

Vorschrift ☐ EN 60034 (VDE 0530) ☐ NEMA ☐ CSA

Leistung ☐ S1..... kW ☐ S6-60% ..... kW

Spannung .....V Frequenz ..... Hz Drehzahl 1/min

Bauform ..... Klemmenkasten ☐ oben ☐ links ☐ rechts

☐ Einfachlager ☐ Doppellager ☐ vorn ☐ hinten ☐ axial angebaut

☐ Stat. Umrichter ☐ Besondere Drehzahl-Leistungskennlinie (anbei)

A. 1. Wellenausführung

☐ nach Skizze (anbei)

☐ mit Sägeflansch ø.....mm

☐ zylindrisch ☐ mit Paßfeder ☐ ohne Paßfeder

Durchmesser ..... mm Länge ..... mm ohne Gewinde

☐ Außengewinde Größe M ..... ☐ links ☐ rechts

☐ Innenstirngewinde Größe M ..... ☐ links ☐ rechts

☐ Schlüsselfläche

☐ Spannzangenaufnahme max. ø.....mm

Spannzange ..... Größe .....

Schlüssel ..... Mutter .....

☐ Schutzhaubenbefestigung

☐ Bremse

Anschlußspannung V

Bremsmoment .....Nm

A. 2. Motorschutz

☐ mit Kaltleiter

☐ PT 100

☐ mit Thermokontakt (Bimetallöffner)

☐ KTY

☐ Ersatzmotor/Wiederholungsauftrag

Stück	**Typ**

Genau wie Motor-Nr. ..... Ident-Nr.....

Bemerkungen .....

.....

Anlage ..... Datum ..... (Firmenstempel)